

Montageföreskrifter för skalvägg

Transport / Avlastning

Elementen levereras med lastbil, antingen stående i väggställ eller liggandes på flaket, enligt överenskommen montage/lastordning.

Avlastning av stående element:

Detta skall ske med kran och tvåparslänga där linornas vinkel mot elementet inte får understiga 45° (bild 1).

Väggar högre än 3,2m levereras med längsta sidan ned på bilen och är utrustade med lyft både i sidan och i överkant. Dessa måste sedan roteras i luften med hjälp av en kran med dubbla spel.

Alternativt kan väggen lyftas av och läggas ner för att sedan kopplas om och resas enligt nedanstående beskrivning.

Avlastning av liggande element:

Väggarna kan resas direkt på bilen om lastningen tillåter detta. Är detta inte möjligt ska väggarna lyftas av bilen med hjälp av 4st C-krokar (bild 2) som tillhandahålls av Vetra Betongsystem.

Dessa skall placeras i elementets yttre femtedelspunkter (bild 3). Observera att kättingarnas längd inte får understiga 8m.

När väggarna lyfts från bilen placeras dessa på några, mot armeringsstegen, tvärgående plankor så att en av plankorna hamnar vid väggfoten (bild 4). Därefter kopplas väggen i de ingjutna lyftöglorna och en träbit placeras vid respektive lyftkrok (bild 5) för att motverka spjälkning av betongen i väggens överkant.

Element med stora dörröppningar eller som av någon annan anledning kan anses som sköra i underkant skall kilas enligt bild 4 före resning för att undvika skador i elementet.

Element som är högre än 5m och/eller extra ömtåliga bör inte resas på ovan nämnda sätt utan bör istället resas med Vetra Betongsystems tiltbara väggflak som kan hyras enligt överenskommelse.

Se separata anvisningar före användning.

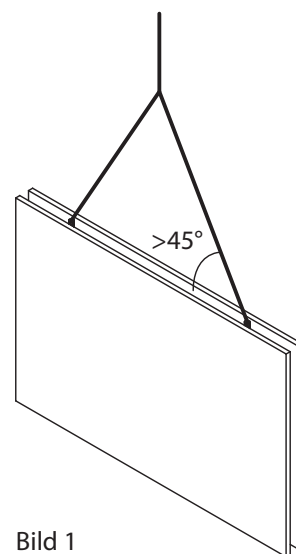


Bild 1

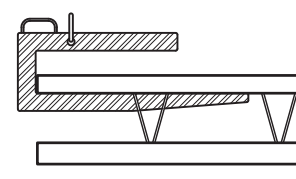


Bild 2

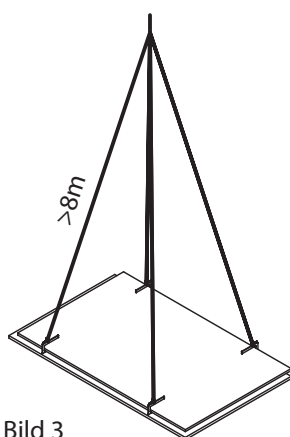


Bild 3

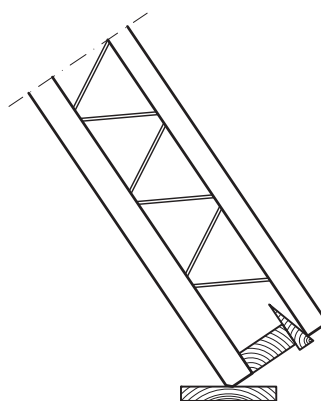


Bild 4

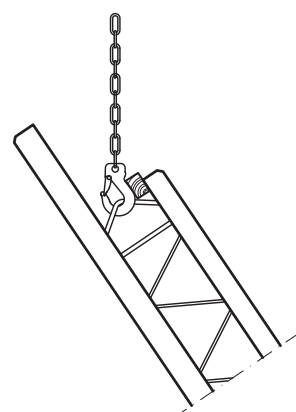


Bild 5

Montageföreskrifter för skalvägg

Montage

På montageplanen är alla element försedda med ett positionsnummer som även återfinns på väggens etikett.

På montageplanen finns även pilar som markerar stagningshylsornas placering.

Elementen monteras normalt med 10mm vertikal montagefog och pallas/undergjuts med 20mm om inget annat anges.

Pallning sker med lämpliga pallningsbrickor vid elementets yttre femtedelspunkter samt vid stora ursparingar i underkant vägg, se till att elementen står i lod och med horisontell överkant.

Väggelement sidostadgas med snedstag i samtliga för ändamålet ingjutna hylsor. Det finns i normala fall två M16-hylsor per element och dessa är placerade ca 180cm upp på väggen. För väggar längre än 5m finns 3st hylsor och för höga väggar kan det förekomma dubbla rader med stagningshylsor. Först när alla stagen är väl förankrade mot både vägg och platta får lyftkrokarna kopplas loss.

Stagen får ej avlägsnas innan skalväggarnas mellanrum har gjutits i och betongens hållfasthet överskrider 5 MPa.

Element med stora ursparingar placerade nära kanten är känsligare för transport och montage och är därför utrustade med förstärkningsstag som kapas efter montage.

Platsgjutning av betong

Innan gjutning:

Kontrollera att alla önskade ursparingar och ingjutningsgods finns med.

Kontrollera att alla genomgående ursparingar är korrekt avformade.

Kontrollera att alla elrör, i väggens överkant, har skyddats mot inträngande betong.

I väggelementen får ingen lös cellplast, lös betong eller dylikt förekomma.

Bevattning av väggen utförs invändigt i god tid före gjutning för att skalsidorna ska hinna suga upp vatten. En ytterligare bevattning utförs omedelbart före gjutning.

Betongen fördelas likformigt med en maximal stighöjd av 50cm/tim om ej annat anges på monteringsritning. Vibrering ska ske av varje fyllningsetapp med en tillräckligt lång stavvibrator.

Vid stora hålbredder utförs luftningshål i uk håltagning och ev. igjutning i gjuthål.

