

Montageföreskrifter för massivvägg och sandwichvägg

Transport / Avlastning

Elementen levereras med lastbil, antingen stående i väggställ eller liggandes på flaket, enligt överenskommen montage/lastordning.

Avlastning av stående element:

Detta skall ske med kran och tvåparslänga där linornas vinkel mot elementet inte får understiga 30° (bild 1). Tunna element är ofta utrustade med 4st lyftpunkter och dessa bör då lyftas med hjälp av ett lyftok (bild 2). Alternativt kan man använda sig av en tvåparslänga med kastblock och ställlina för att fördela lasten mellan lyftpunkterna (bild 3).

Väggar högre än 3,2m levereras med längsta sidan ned på bilen och är utrustade med lyft både i sidan och i överkant. Dessa måste sedan roteras i luften med hjälp av en kran med dubbla spel. Alternativt kan man lägga ner elementen och sedan resa dem enligt nedanstående anvisningar för liggande element.

Väggar som levereras stående, och inte ska vändas, får inte läggas ner utan att detta först stämts av med Vetra Betongsystem.

Avlastning av liggande element:

Väggarna kan resas direkt på bilen om lastningen tillåter detta. Är detta inte möjligt ska väggarna lyftas av bilen med hjälp av lyftkrokar (bild 4) som tillhandahålls av Vetra Betongsystem.

Observera att kättingarnas längd inte får understiga 8m.

När väggarna lyfts från bilen placeras dessa på några tvärgående plankor så att en av plankorna hamnar vid väggfoten. Därefter reses väggen och lyfts på samma sätt som finns beskrivet under avlastning av stående element ovan.

Element som är högre än 5m och/eller extra ömtåliga bör inte resas på ovan nämnda sätt utan bör istället resas med Vetra Betongsystems tiltbara väggflak som kan hyras enligt överenskommelse.

Se separata anvisningar före användning.

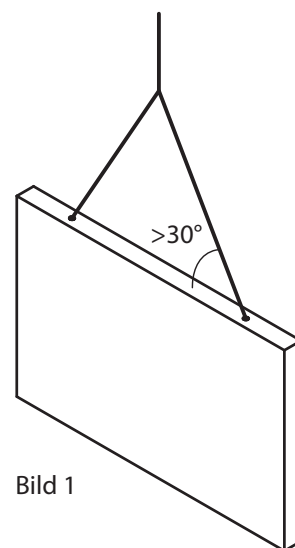


Bild 1

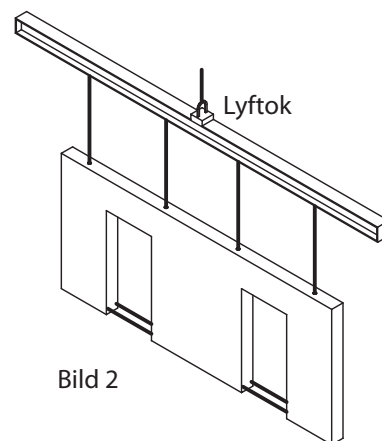


Bild 2

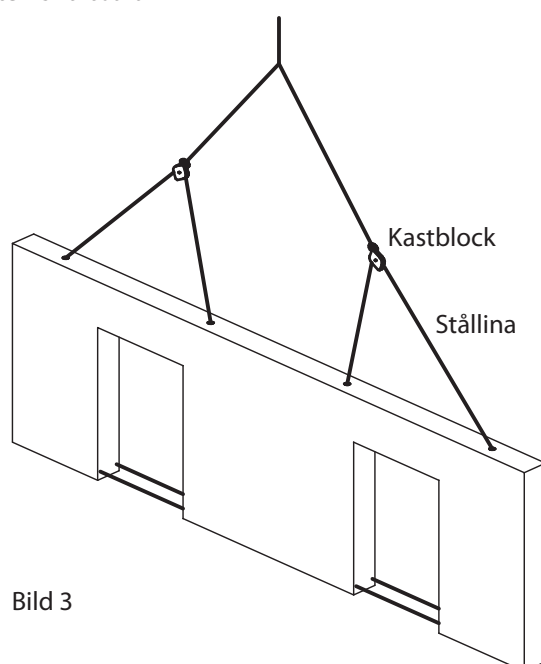


Bild 3

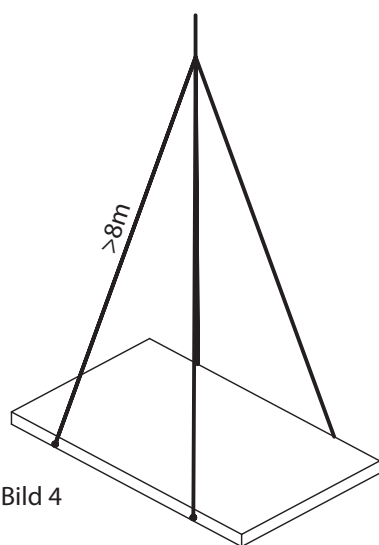


Bild 4

Montageföreskrifter för massivvägg och sandwichvägg

Montage

På montageplanen är alla element försedda med ett positionsnummer som även återfinns på väggens etikett.

För att underlätta montaget kan det i vissa fall vara lämpligt att, i förväg, skruva fast en träregel eller ett antal stålvinklar längs väggarnas ena sida.

Elementen monteras normalt med 10mm vertikal montagefog och pallas 20mm om inget annat anges. Fogen under elementen utförs som en fullgod bruksfog under hela elementet (endast den bärande skivan vid sandwich). Pallning sker med lämpliga pallningsbrickor vid elementets yttre femtedelspunkter samt vid stora ursparingar i underkant vägg, se till att elementen står i lod och med horisontell överkant.

Väggelement sidostadgas med snedstag i samtliga för ändamålet ingjutna hylsor. Det finns i normala fall två M16-hylsor per element och dessa är placerade ca 180cm upp på väggen. För väggar längre än 5m finns 3st hylsor och för höga väggar kan det förekomma dubbla rader med stagningshylsor. Först när alla stagen är väl förankrade mot både vägg och platta får lyftkroarna kopplas loss.

Stagen får under inga omständigheter avlägsnas för än väggarna gjutits fast, alternativt svetsats, till anslutande konstruktion och den anslutande betongens hållfasthet överskrider 5 MPa.

I normala fall förankras väggarna mot bjälklag/grundplatta med dubbar i över- respektive underkant. Ursparingar för dessa måste därför förberedas före leverans enligt montageplan. Dessa ursparingar ska sedan i samband med montaget fyllas med expanderbruk.

I de fall där man har flera våningar med liknade element brukar långa dubbar, som går genom bjälklaget och upp i ett fyllrör i nästa vånings väggar, användas för att slippa ovanstående ursparingar.

Element med stora ursparingar placerade nära kanten är känsligare för transport och montage och är därför utrustade med förstärkningsstag som kapas efter montage.

